

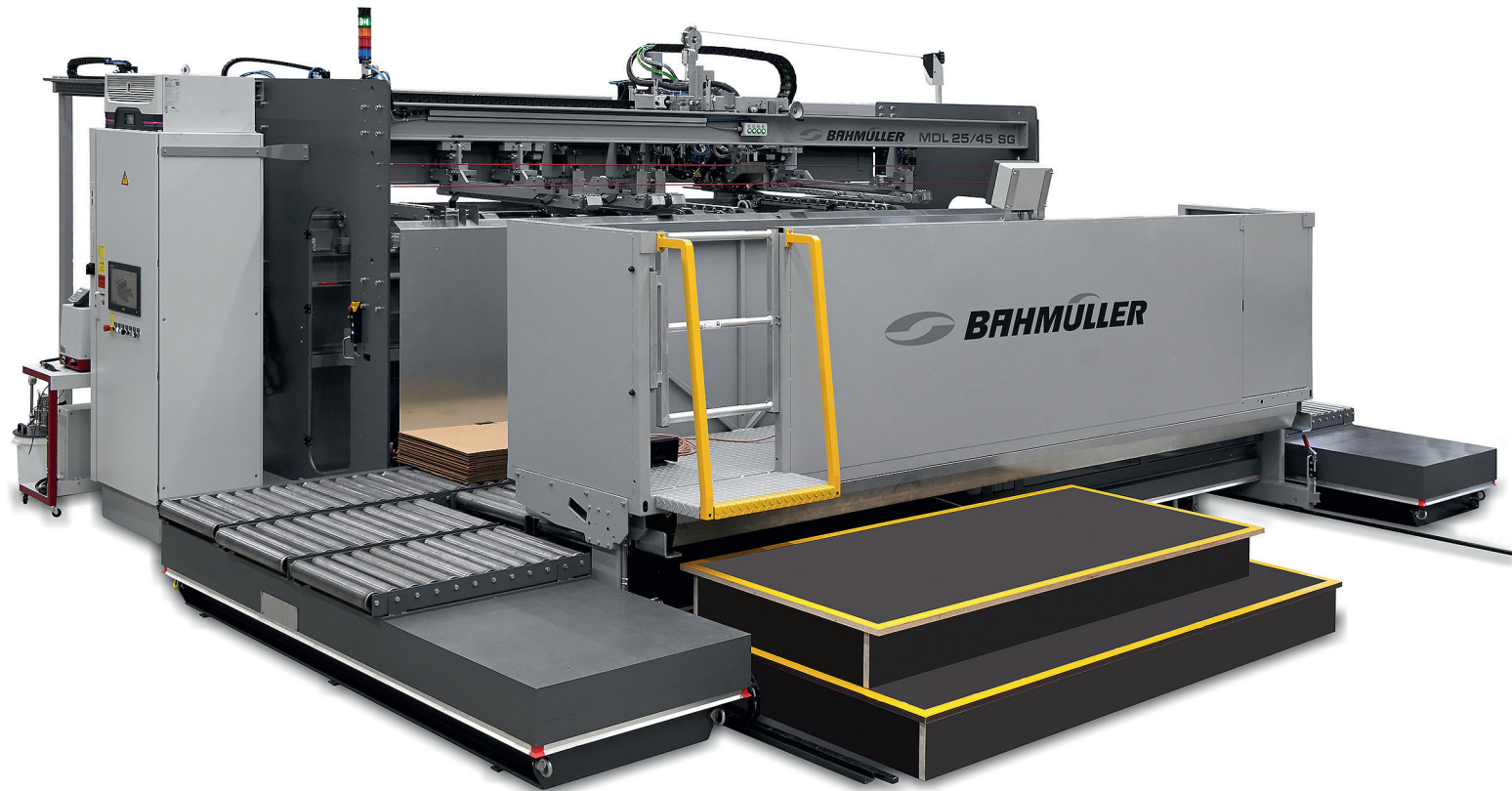
MULTI SEALING / DOUBLE CHAMPION

MSC 25/30 – MSL 25/36

MDC 25/36 – MDL 25/45



Invest in Success



› Effiziente Produktion bei hoher Verfügbarkeit
Gluen, Heften, Tapen und Kombinationsverschlüsse ‹

M-Serie

BOXFLOW® Solutions



Ein- oder zweiteilige XXL-Boxen automatisch verschließen

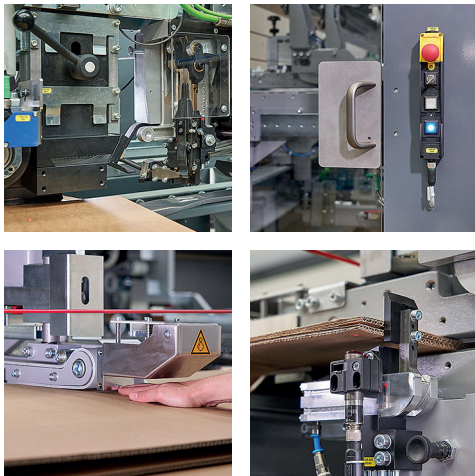
Unsere Maschinen stehen für effiziente Produktion auch bei kleinen und mittleren Auftragsgrößen durch hohe Verfügbarkeit und kurze Rüstzeiten. Dabei spielt es keine Rolle, ob Sie ein- oder zweiteilige Produkte verschließen wollen oder ob es sich um einwellige oder schwerste dreiwellige Wellpappequalitäten handelt. Die Quetscheinrichtung (optional) unterstützt bei der Verarbeitung von dreiwelligen Qualitäten mit einer Materialdicke von über 10 mm.

Profitieren Sie von den Verschlussmöglichkeiten Heften, Gluen und Tapen und den daraus möglichen Verschlusskombinationen. Erstmals ist mit dieser Maschinengeneration auch die Kombination aus Heiß- und Kaltleim möglich für Kosteneffizienz bei gleichzeitiger Produktionssicherheit.

Unterstützt wird die Bedienbarkeit durch optimal angepasste Ergonomie der Bedienelemente, Zugangsmöglichkeiten zum Wechsel der Verbrauchsmaterialien und höchste Prozessgenauigkeit.

Die M-Serie überzeugt durch

- Ergonomische Bedienelemente
- Schnelle Kaliberverstellung
- Easy-set Brückenpositionierung für schnelle Rüstzeiten
- Optional motorische Feinpositionierung der Verschlussaggregate
- Motorische Höhenverstellung Hefter / Taper für kürzeste Rüstzeiten
- BAHMÜLLER TopSpeedTaper
- Modernste BAHMÜLLER Sicherheitstechnologie
- Optional sensorgesteuerte Anschläge für automatisierten Produktionsstart
- Sämtliche Aggregate über Brücken verfahrbar
- Optional einzigartiges Kombinationsdüsen-system für gleichzeitigen Heiß- und Kaltleimauftrag
- Frei positionierbare Seitenansläge
- Für einteilige und optional zweiteilige Produkte
- Intuitives HMI
- Maßgeschneiderte Zuführ- und Ablagesysteme mit Höhenverstellung, optional angetriebene Rollenbahnen
- Maximum Output
- Neueste, durchgängige Servotechnik für mehr Effizienz
- Riemenwechsel ohne Welle ziehen



Verschluss-Sache

Der bewährte BAHMÜLLER Heftkopf mit neuester Servo-Technologie erzeugt hohe Prozessgenauigkeit durch exakte Klammerpositionierung.

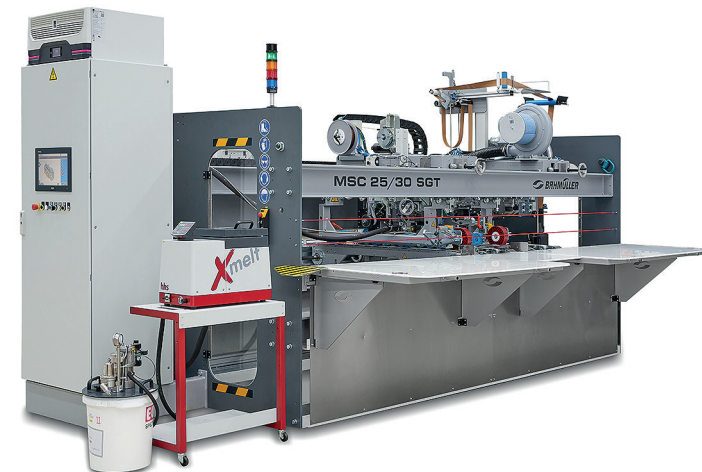
Extreme Minimalmaße werden erreicht durch fliegenden Transport innerhalb. Auch komplexe Kartongeometrien können durch Ausrichteanschläge optimal ausgerichtet werden – ebenso quadratische Verpackungen.

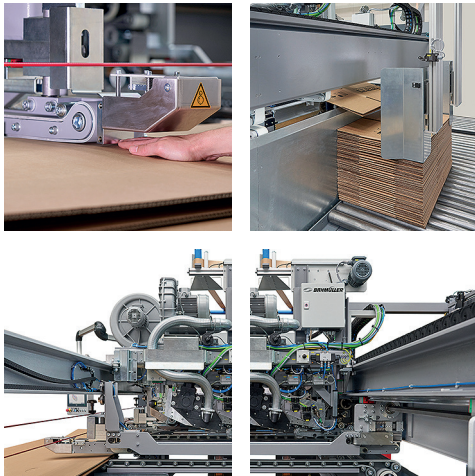
Rüstzeiten werden minimiert durch das patentierte Schnellwechselwerkzeugsystem, die Leistungen der Maschine werden gesteigert durch die Funktion „schnelles Auswerfen“ – alles für mehr Ausstoß bei gleichbleibender Qualität der Produkte.

Bauweise nach Kundenwunsch

Für angepasste Bedürfnisse und geringere Platzverhältnisse wird die Maschine auch mit einem Anlegetisch und ergonomischer Durchlaufhöhe perfekt an Ihre Produktionsstätte angepasst. Auf kleinstem Bauraum ist es möglich sämtliche Verschlusstechniken zu integrieren. Selbstverständlich sind auch hier alle Möglichkeiten konfigurierbar, ob als Grundversion oder in den verschiedensten Ausbaustufen.

Gerne erstellen wir Ihnen ihr persönliches Maschinenlayout – die Aggregate sind bei veränderten technischen Anforderungen bzw. Produktionsbedingungen zu jeder Zeit aufrüstbar.





Tradition trifft Innovation

Als Neuentwicklung komplettiert der BAHMÜLLER TopSpeedTaper die Maschine und besticht durch seine robuste Ausführung und Direktantriebstechnik. Über ein Infrarot-System wird der Tapestreifen erhitzt und auf der Verschlussnaht abgerollt. Dabei können verschiedenste Tapebandbreiten verarbeitet werden.

Qualität aus dem Hause BAHMÜLLER

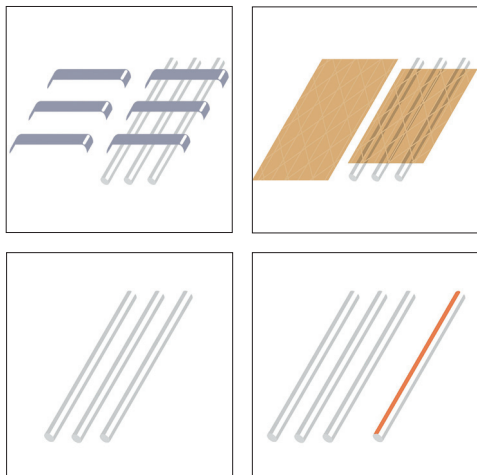
- Tapegeschwindigkeit 50 m/min
- Integrierte Tapstreifenabrisskontrolle und Temperaturüberwachung
- Produktionssichere Streifenanpressung
- Regelbares Infrarot-Heizsystem
- Gluen/Tapen-Kombinationsverschluss

Peripherie durch maßgeschneiderte Hubtische

Beschickungs- und Ablagehubtische mit hydraulischer und automatischer Niveauregulierung erleichtern den Produktionsprozess und können speziell auf den Standort und die Kundenbedürfnisse zugeschnitten werden. Ausgeführt mit einer Rollenbahn, optional automatisiert, kann die Maschine seitlich beschickt werden und der fertige Stapel entweder seitlich oder in Produktionsrichtung ausgefördert werden. Das jeweilige Bedienpodest kann den Hubtisch überfahren und somit auch für Rüstarbeiten genutzt werden. Alle Hubtischvarianten entsprechen höchsten Sicherheitsstandards.

Für beste Produktionsergebnisse und eine sichere Stapelbildung an der Ablage – mit oder ohne Palette – sorgen die individuell positionierbaren Stapelschilder, eine exakte Stückzählung und die Höhenregulierung über Fozellen im Produktionsprozess.





Verarbeitungsspektrum

- Bogentiefe 500 – 2500 mm
- Bis zu 850 Klammern pro Minute
- Klammerabstand 20 – 80 mm
- Klammerrücken 15 mm
- Klammerschenkel 10 – 19 mm
- Drahtabmessung 2,5 x 0,4 – 0,68 mm oder 2,4 x 0,8 mm
- Tape-Geschwindigkeit 50 m/min
- Tape-Breite 40 – 90 mm

Zu verarbeitende Qualitäten

- A, B, C, E, F, EE, BE, BC, AC, BCB, CAC, ACA Welle

Maschinengröße	Zweiteilige Zuschnitte Heften / Gluen / Kombi	Einteilige Zuschnitte Heften / Gluen / Kombi	Einteilige Zuschnitte Tape
MSC/MSL 25/30		100-2800, 200-2900, 340-3000	50-2700, 50-2800, 100-3000
MSC/MSL 25/36 MDC/MDL 25/36	100-3200, 400-3200, 600-3600	100-3200, 200-3200, 460-3600	50-3350, 50-2450, 100-3600
MDC/MDL 25/45	100-4100, 400-4100, 600-4500	100-4100, 200-4100, 460-4500	50-4250, 50-3350, 100-4500

US CA ES UK FR BE DE CH IT SE AT PL HU RO UA TR RU IN ID TH MA CN KR JP AU



›BOXFLOW® Solutions‹

Mit unseren BAHMÜLLER BOXFLOW® Solutions bieten wir Ihnen eine umfassende Produktpalette mit zukunftsweisenden Funktionen und Ausstattungen, die den Wünschen und Anforderungen der Wellpappen verarbeitenden Industrie perfekt entsprechen.

Neueste Technologie, kundenorientierte Lösungen und höchste Qualität „Made in Germany“ – dafür steht BAHMÜLLER BOXFLOW® Solutions.

